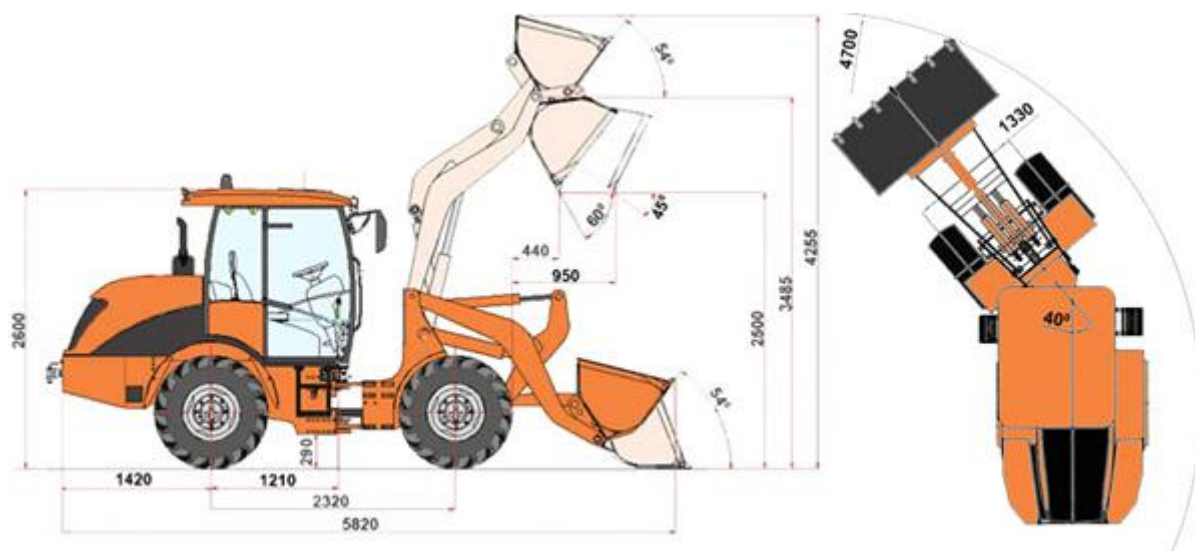




ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФРОНТАЛЬНОГО ПОГРУЗЧИКА БМЕ-1560

Двигатель

Тип – дизельный с непосредственным впрыском
 Модель – Д-243С
 Мощность, кВт (л.с.) – 60(81)
 Номинальная частота вращения, об/мин – 2200
 Число цилиндров, шт. – 4
 Рабочий объём, л – 4,75
 Максимальный крутящий момент, Нм (кгсм) – 290.4 (29.6)
 Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч (г/л.с.ч.) – 220(161.8)
 Коэффициент запаса крутящего момента, % – 15
 Емкость топливного бака, л – 137,5

Трансмиссия

Муфта сцепления – сухая, однодисковая – сухая, однодисковая
 Управление муфтой – гидростатическое, с гидроусилителем
 Коробка передач – механическая, синхронизированная
 Редуктор – двухступенчатый реверс-редуктор с электрогидравлическим управлением
 Число передач вперед-назад – 10/5
 Скорость движения вперед-назад, км/ч – 2.0-30.0/2.8-20.0
 Ведущие мосты (Carrara, Италия) – с самоблокирующимся дифференциалом

Гидронавесная система

Универсальная, раздельно-агрегатная, с джойстиковым тросовым управлением распределителем
 Ёмкость гидросистемы, л – 42
 Номинальная грузоподъёмность, кг – 1500
 Вырывное усилие, кг – 3000
 Производительность, л/мин – 54

Тормоза

Основные задние – дисковые, в масляной ванне, с пневмогидроаккумулятором и гидравлическим приводом
 Стояночный передний – дисковый, сухой, с тросовым управлением

Кабина

Комфортабельная, безопасная, с фильтрацией и подогревом подаваемого в кабину воздуха, с теплопоглощающими стеклами, открывающимися боковыми окнами, с задним стеклом и стеклом на

крыше, с электроочистителем и омывателем лобового стекла.
Современный щиток приборов с информационными указателями,
информирующими о работе систем погрузчика

Рулевое управление

Гидрообъёмное, с насосом-дозатором и гидроцилиндром в раме

Электрооборудование

Генератор мощностью 1000 Вт с выпрямленным напряжением 14В,
пусковая система - 24В

Шины

16,0-20 (F-64GL). Грузоподъёмность - 3600 кг